

Lumina II



Hohe Leistung

Die hocheffizienten TOPCon-Zellen von SolarSpace in Verbindung mit Halbzellen und mehreren Hauptgittern sowie der hochdichten Verkapselung sorgen für eine höhere Ausgangsleistung der Module



Hohe Zuverlässigkeit

Die Module haben die Zertifizierung durch Dritte für Salznebel, Ammoniak, Sand und Staub bestanden, und die Anwendung der Halbzellen-Technologie gewährleistet eine bessere Beständigkeit gegen heiße Stellen und verborgene Risse und erhöht somit die Betriebssicherheit



Hohe Stromerzeugung

Die N-Typ-Zelle garantiert eine Degradation von weniger als 1 % im ersten Jahr, und das optimierte Schaltungsdesign sorgt für geringere Schattenverluste und ein besseres Verhalten bei schlechten Lichtverhältnissen, wodurch die Energieerzeugung der Module verbessert wird



Gutes Aussehen

Ganz schwarzes Design, einheitliches und schönes Aussehen, besser geeignet für verteilte Aufdachanlagen

SolarSpace Technology Co., Ltd. wurde im Jahr 2011 gegründet und konzentriert sich hauptsächlich auf die F&E, die Fertigung und den Vertrieb von hocheffizienter Solarzellen. Das Unternehmen hat sich zum Ziel gesetzt, Kunden auf der ganzen Welt „hocheffiziente, zuverlässige und nachhaltige“ hochwertige Photovoltaikprodukte und Servicelösungen anzubieten.

*Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an uns oder beziehen Sie sich auf die Garantie.

SS8-54HDB 410-430N

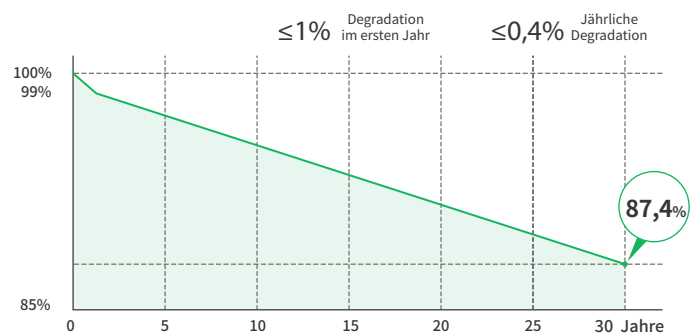
Hocheffizientes Bifaziales N-TOPCon-Doppelglas-Modul

430W

Maximale Ausgangsleistung

22,02%

Maximaler Wirkungsgrad



15 Jahre Garantie auf Material und Verarbeitung

30 Jahre Garantie auf Lineare Leistung

Umfassende Produkt- und Systemzertifizierungen

- IEC61215 • IEC61730
- IEC61701: Salzsprühstest • IEC62716: Ammoniakresistenztest
- IEC60068: Staubbprüfung • ISO9001: 2015: Qualitätsmanagementsystem
- ISO14001: 2015: Umweltmanagementsystem
- ISO45001:2018: Managementsystem für Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz



